

mgasociados.com

MG ASOCIADOS®



MG®
ASOCIADOS

SEGURIDAD EN TUS PROYECTOS_



mgasociados.com

mgasociados.com

MG ASOCIADOS una empresa dedicada a realizar proyectos *“llave en mano”* en cada una de nuestras especialidades, diseñamos con los mejores softwares del mercado e implementamos cada proyecto con seguridad y efectividad.

Nuestra trayectoria de **más de 30 años** y las mejores marcas del mercado nos respaldan como proveedores de confianza, garantizamos proyectos eficientes y de calidad, además de un buen servicio, porque cada detalle es **importante para nosotros**.

¿QUIÉNES SOMOS?

- Climatización Industrial

Unidades paquetes / **Chillers** / Sistemas TVR / **Manejadoras de Aire** / Ductos Textiles

- Ventilación Industrial

Box Fan / Aire lavado / **Bancos de filtración**
Ventiladores HVLS / **Rodetes**

- Frio Industrial

Refrigeración con Amoniaco / **Conservación y congelación de productos** / Procesos a través del uso de refrigerantes naturales.

- Control y automatización

Diseño de Arquitectura de Control
Programación de PLC'S / **Diseño y Desarrollo de HMI'S** / Instalación y Programación de VFD

MARCAS QUE NOS RESPALDAN_

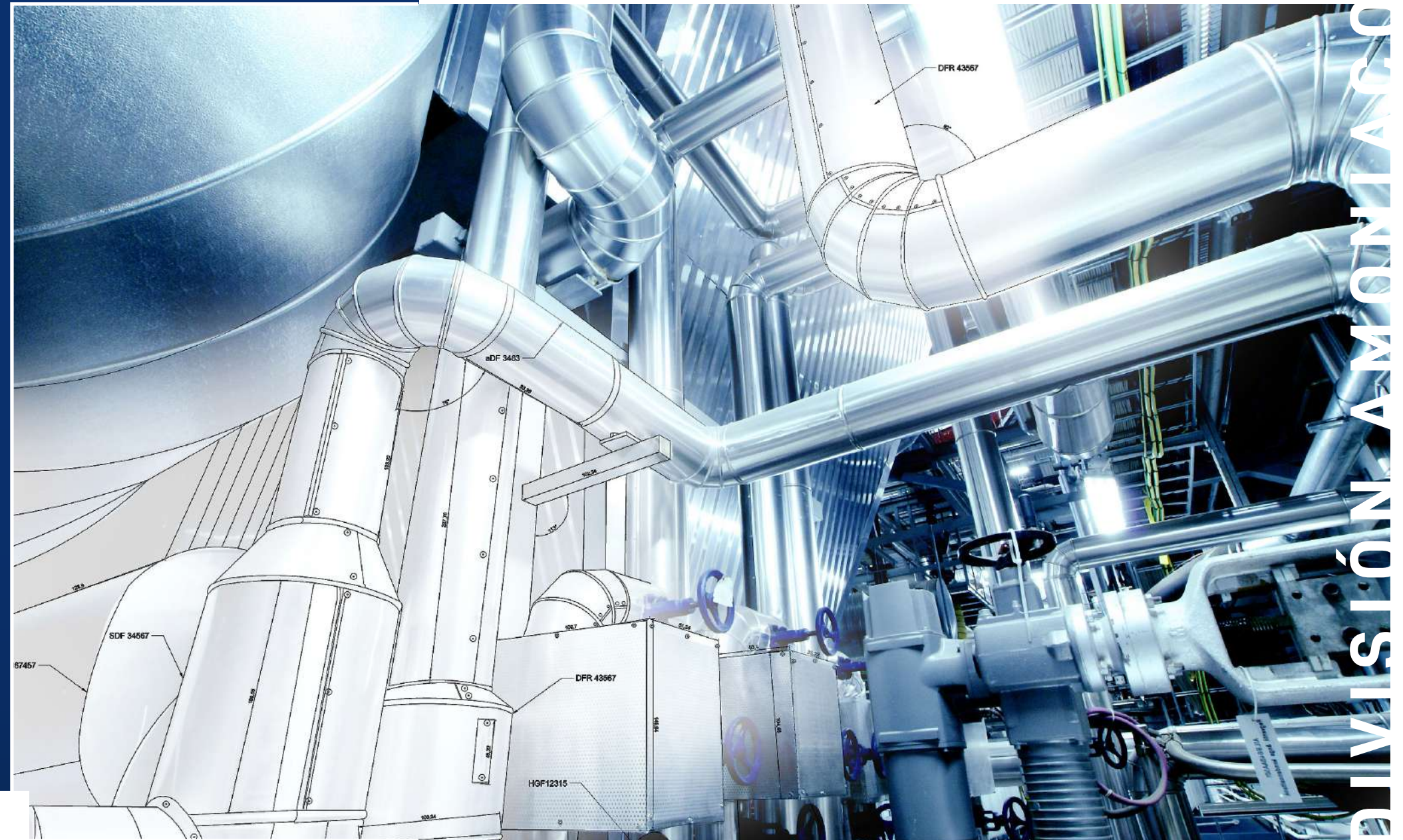


SISTEMAS DE REFRIGERACIÓN CON AMONIACO

En **MG ASOCIADOS** cuidamos el medio ambiente, por esa razón climatizamos y refrigeramos todo tipo de instalaciones y procesos con amoníaco (NH₃) cuyo rendimiento termodinámico es hasta un 10% superior a otros refrigerantes y su consumo energético es mejor.

INSTALACIONES FRIGORÍFICAS PARA:

- Enfriamiento de carnes.
- Frutas y vegetales.
- Lacteos.



DIVISIÓN AMONÍACO



TRANE Lider Mundial en Aire Acondicionado

Con el respaldo de **TRANE** hacemos que tus instalaciones sean mejores de por vida, con soluciones innovadoras creamos espacios confiables y eficientes.

Ofrecemos toda la gama de equipos **TRANE**:

Unidades paquetes / Chillers / Sistemas TVR

APLICACIONES:

- Hoteles
- Hospitales
- Oficinas
- Corporativos



S&P Ventilación y Extracción Industrial

Dentro de la industria existen problemas en las áreas de producción debido a las altas temperaturas, residuos, polvos o cualquier otro contaminante debido al proceso.

Nosotros nos ocupamos de atender tus necesidades con nuestros sistemas de ventilación y extracción diseñados e implementados a tu medida con el respaldo de ventiladores **SOLER&PALAU**, pionero en diseño y fabricación de ventiladores para el área habitad, comercial e industrial.



KLIMA HVAC SOLUTIONS



KLIMA HVAC Solutions

Fabricantes mexicanos de equipos modulares HVAC a base de perfil de aluminio importado que proporcionan una gran fortaleza y durabilidad a la estructura de nuestras unidades.

Ofrecemos toda la gama de **KLIMA**:

- **Manejadora de aire**
- **Box fan**
- **Aire lavado**
- **Banco de filtración**
- **Unidad para el control de emisiones en cocina**
- **Colector de Humo**
- **Recirculador para desinfección de aire.**

PRIHODA Ductos Textiles

Además de nuestras instalaciones con ducto convencional de lámina, también implementamos a nuestros proyectos la tecnología de **ductos textiles** que permiten transportar o difundir aire para refrigerar, climatizar, ventilar o calentar un ambiente, de una manera más limpia y agregando el valor estético a tus instalaciones.

APLICACIONES:

- **Industria** / Locales comerciales
- Almacenes / **Industria agroalimentaria**
- **Laboratorios** / Oficinas
- Piscinas / **Polideportivos**

PUNKER

MG ASOCIADOS representante autorizado en México y Latinoamérica de la prestigiosa marca de rodetes **PUNKER**.

Con su nueva línea **D-series** proporcionan calidad garantizada, con su estructura ligera y fuerte a la vez, contribuye a la eficiencia de tus sistemas **HVAC** impactando fuertemente al ahorro de energía.

En sus tres diferentes modelos:

- D light
- D classic
- D pro





*Torres de enfriamiento abiertas y cerradas **BAC***

Ofrecen refrigeración para sistemas de control ambiental en planta, refrigeración por doble pared en compresores de aire, máquinas de moldeo de metales o plásticos, hornos de fusión eléctricos, refrigeración de máquinas-herramientas, etc.

Las unidades de almacenamiento térmico de hielo ofrecen una **refrigeración económica** para sistemas de lotes o cíclicos, como los empleados en el procesamiento de alimentos, los sistemas de moldeo de metales y plásticos, las operaciones de limpieza por vapor, etc.

VENTAJAS

- **Ahorro de energía**
- *50% más ligeros que otros ventiladores HVLS*
- **Fácil instalación**
- *Poco o ningún mantenimiento*

APLICACIONES

Áreas de fabricación / Almacenes
Agricultura / **Cervecería**
Aviación / Gimnasios
Área comercial / **Industrial**
Área automotriz

HUNTER FAN Ventiladores Industriales

Si lo que deseas es ventilar áreas grandes al menor costo operacional los ventiladores HVLS de **HUNTER FAN** son tu mejor opción, ventilando áreas de hasta 1,369m² efectivos con solo un ventilador, gracias al motor de línea directa (BL-DC) de 1 HP. Ofreciendo el doble de CFM con la mitad de consumo energético, debido a que genera más fuerza de aire con menos caballos de potencia que otros HVLS en el mercado.

MG ASOCIADOS certificados como único distribuidor autorizado fuera de EUA por **Hunster Fan Industry**.

Control y Automatización

Soluciones innovadoras y óptimas en cada área de aplicación para automatizar máquinas y fábricas en general, logrando una mayor eficiencia energética en los procesos.

SOLUCIONES:

Diseño de Arquitectura de Control / Programación de PLC'S (Controladores Lógicos Programables)

Diseño y Desarrollo de HMI'S (Interface Hombre Máquina) / Instalación y Programación de VFD

(Variadores de Frecuencia)

Instalación de Instrumentos Periféricos / Armado e Instalación de Gabinetes de Control y Fuerza

"Diseño, Manufactura e Instalación"

NUESTROS CLIENTES_





MG ASOCIADOS
Edificio Corporativo Blanco
Prolongación Tecnológico #950
Piso 8 San Pablo Qro. CP 76160

Tel. +52 (442) 253 9512
+52 (442) 462 9538

Mail. soporte@mgasociados.com
mgasociados.com